

Kaltschweisssgeräte Serie KSCZ, KSC, KS



Typ KS20



Typ KSC150



Typ KSC400

Anwendungsbereich

Kaltschweisssgeräte verbinden Drähte aus NE Metallen ohne Strom und Zusatzstoffe. Es können auch unterschiedliche Metalle miteinander verschweisst werden.

Maschinenbeschreibung

Beim Kaltpress-Stumpfschweisverfahren werden die zu verbindenden Drähte mit sehr hoher Kraft zusammengestaucht. Die Stauchkraft wird von Hand

Spannbacken

Die Spannbacken müssen genau dem zu verschweisenden Drahtdurchmesser entsprechen. Serie KSCZ / KSC, hier handelt es sich um handelsübliche Industriebacken und sind somit kompatibel mit Produkten anderer Hersteller.

STRECKER®



Typ KSCZ100



Typ KSC050



Typ KSCZ051

Arbeitsweise

Die Drahtenden können ohne weitere Vorbereitung in die Rillen der Spannbacken eingelegt werden und werden anschließend 4 bis 6 mal gestaucht. Die so entstehende Schweissverbindung hat eine sehr hohe Festigkeit. Beim Typ KS20 wird durch einen nachfolgenden Entgrathub der

Lieferumfang

Die Typen KSCZ051 / 100 / 170 bzw. KSC050 werden mit einem Transportkoffer geliefert.

Die Typen KSC150 / 400 / 500 / 600 werden mit einem Fahrgestell, bzw. Typ KS20 auf Rollen geliefert.

Technische Daten

Maschinentyp	KSCZ051	KSCZ100	KSCZ170	KSC050	KSC150	KSC400	KSC500	KSC600	KS20
Schweissbereich									
Cu - Ø [mm]	0,1-0,5	0,25-1,2	0,3-1,8	0,1-0,5	0,25-1,5	0,8-4,0	1,0-5,0	2,0-6,0	4,0-8,0
Al - Ø [mm]	0,1-0,5	0,25-1,2	0,3-1,8	0,1-0,5	0,25-1,8	0,8-5,0	1,0-6,5	2,0-10,0	4,0-13,0
Anzahl Rille / Satz	1	2	2	1	2	2 (1)*	2 (1)*	1	1
Ausführung	Z	Z	Z	T	M	M	M	M	M
Gewicht [kg]	0,75	1,3	2,7	2	22	45	105	320	470

Ausführung: Z (Zange) / T (Tischgerät) / M (mobil)
Andere NE-Metalle auf Anfrage.

* Draht- Ø > 3mm

STRECKER®

AUGUST STRECKER GmbH & Co.KG

Postfach 1337 - D-65533 Limburg/Lahn
Germany

Telefon: +49 64 31 9610 - 0

Telefax: +49 64 31 9610 - 600

e-mail: sales@strecker-limburg.de

Internet: www.strecker-limburg.de



Typ KSCZ170