

Typ: Doppelspannstock

DSS

Online
ansehen:



System:

Zwei Spannschieber, eine Mittelbacke und eine durchgehende Spindel ermöglichen gleichzeitiges Spannen von zwei Seiten gegen die Mittelbacke.

Varianten:

DSS-M

Mechanische Spannweitenverstellung und Kraftaufbau. Unterschiedliche Werkstückabmessungen von ± 2 mm werden vom Spindellager ausgeglichen.

DSS – Mehrfachaufspannung in allen Dimensionen, für die rationelle Klein- und Großserienproduktion

Beste Wiederholgenauigkeit

Spannschieber und Spindelmutter aus einem Stück

Einfaches Vorspannen (3.-Handbedienung)

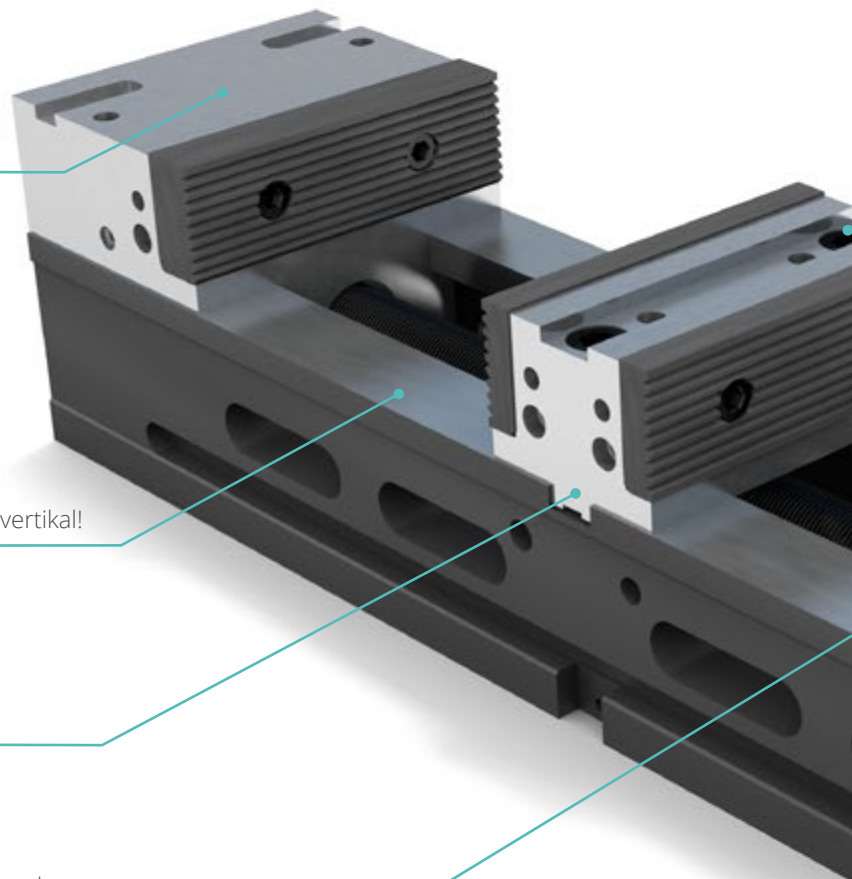
Vorspannen von Werkstück 1, Einlegen von Werkstück 2 und beide spannen. Und das problemlos auch vertikal!

Sicherer Halt

Die feststehende Mittelbacke ist in allen Ebenen fixiert (X,Y,Z)

Hubverzögerung

2 mm Hubverzögerung bietet genügend Spiel zum Einlegen von Werkstück 2



Vorteile, die überzeugen:

- Wiederholgenauigkeit $\leq 0,01$ mm
- Horizontal und vertikal einsetzbar
- Großer Spannbereich durch Aufsatz-Stufenbacken
- Grundausrüstung: 4 Einschraubbacken und 1 Handkurbel
- Option: Befestigungsbohrungen und Lage der Quernut für Ihre Nullpunktspannung
- Option für Längsnut

Passendes
Zubehör
finden Sie
ab Seite 96

AUF ANFRAGE:



Bettlänge bis
1.200 mm

OPTIONAL:



Flachbettversion
auf Anfrage (S. 8)

Gleichbleibende Spannkraft

Beide Werkstücke werden mit
identischer Spannkraft eingespannt

Mehrfachaufspannung

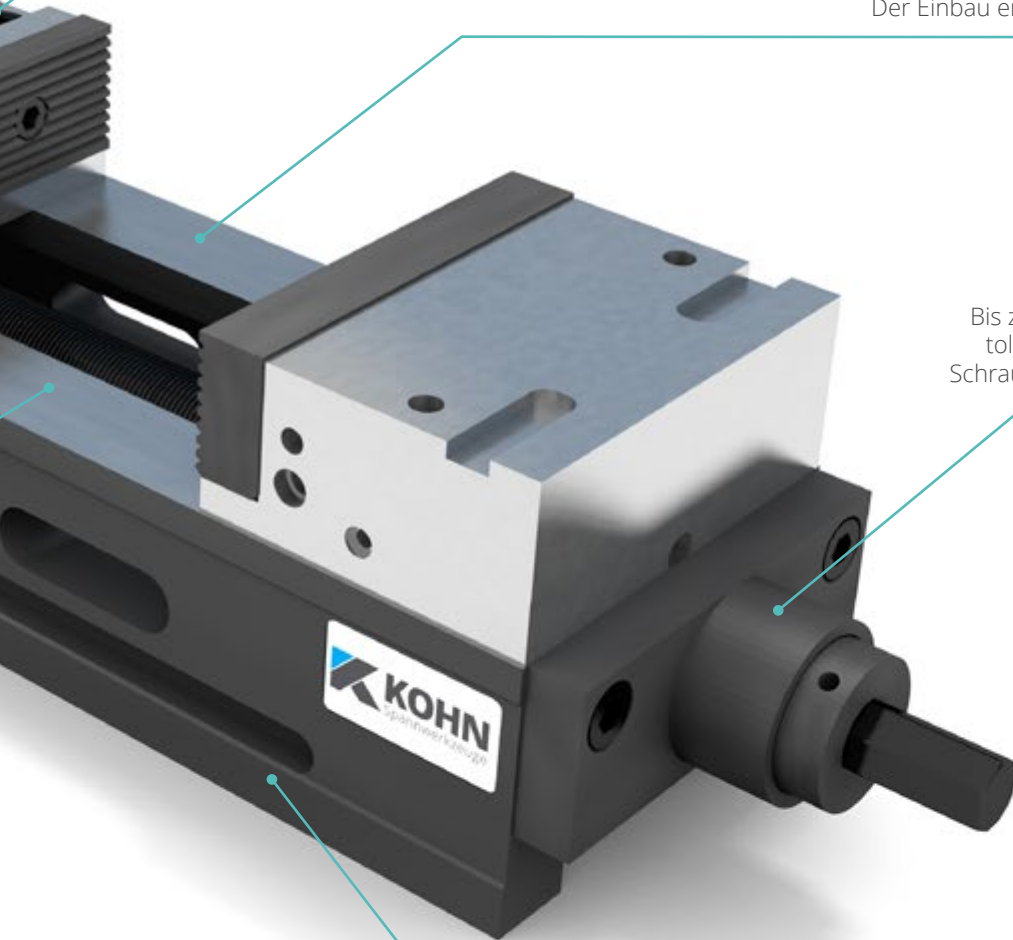
Durch den Einsatz von Wechselschiebern können
mehrere Werkstücke eingespannt werden.
Der Einbau erfolgt ohne Werkzeug

Toleranzen- ausgleich

Bis zu ± 2 mm Werkstück-
toleranzen werden vom
Schraubstock ausgeglichen

Optional: Umlegbar

Gehärtete und geschliffene Seitenflanke
ermöglicht maximale Flexibilität

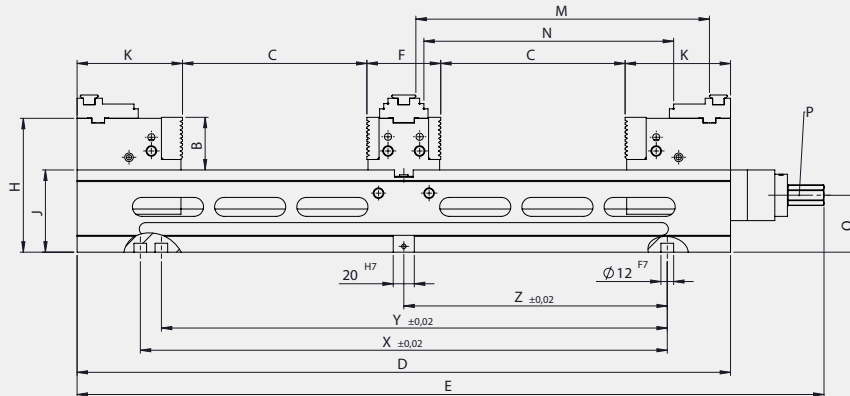




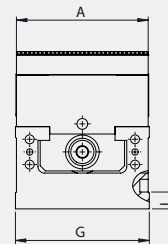
DSS-M

Doppelspannstock, mechanische Ausführung mit Hubverzögerung

Technische Zeichnung DSS-M



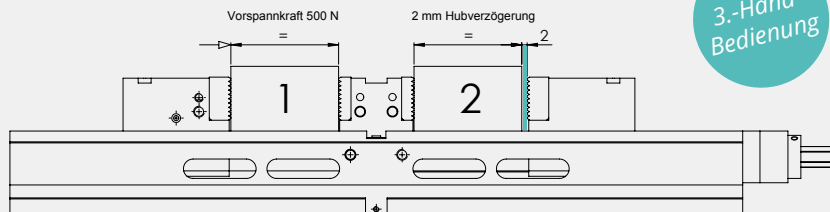
Sie wünschen mehr Flexibilität?
Dann wäre unser MFS der Richtige für Sie.



Technische Daten DSS-M

Backenbreite	A
Bestell-Nr.	
Bestell-Nr. ohne Backen	
Einspanntiefe	B
Spannweite	C
Bettlänge	D
Gesamtlänge	E
Festbacke	F±0,02
Fußbreite	G
Gesamthöhe	H
Betthöhe	J h7
Spannschieber	K
	L
	M
	N
Sechskant SW	P
	Q
	X
	Y
	Z
Spannkraft	kN/Nm
Gewicht	kg

Die Hubverzögerung begünstigt das fixierte Einspannen beim vertikalen Einsatz



3.-Hand-
Bedienung

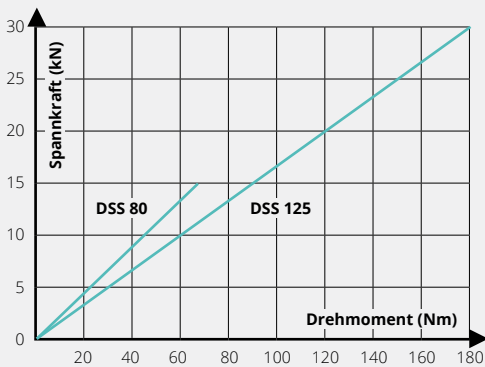
Werkstück 1:
eingespannt mit einer Vorspannkraft von ca. 500 N

Werkstück 2:
liegt frei zwischen den Spannbacken und kann noch positioniert werden

Passendes Zubehör finden Sie ab Seite 96

65			80				100				125			
02211	02212	02213	02311	02312	02313	02314	02411	02412	02413	02414	02511	02512	02513	02514
02211	02212	02213	02311	02312	02313	02314	02411	02412	02413	02414	02511	02512	02513	02514
000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100	000100
25			32				44				50			
0-74	0-99	0-124	0-76	0-96	0-116	0-136	0-115	0-140	0-165	0-190	0-145	0-175	0-205	0-235
300	350	400	340	380	420	460	450	500	550	600	560	620	680	740
360	410	460	410	450	490	530	530	580	630	680	650	710	770	830
40			60				60				70			
78			84				104				127			
63			100				122				128			
38			68				78				78			
55,5			63,5				80				100			
10			12				14				16			
-	-	-	62-140	62-160	62-180	62-200	82-196	82-221	82-246	82-271	103-248	103-278	103-308	103-338
-	-	-	32-110	32-130	32-150	32-170	50-165	50-190	50-215	50-240	62-207	62-237	32-267	32-297
10			12				14				17			
23			51				58				54			
200	200	300	200	300	300	300	300	400	400	400	400	500	500	500
-	-	-	-	280	280	280	280	-	-	-	-	480	480	480
100	100	150	100	150	150	150	150	200	200	200	200	250	250	250
10/50			15/70				20/130				30/180			
6,3	6,5	6,7	18	19	20	21	31	32	33	34	48	51	53	55

Spannkraftdiagramm DSS 80 M, DSS 125 M



Spannkraftdiagramm DSS 65 M, DSS 100 M

